



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. 12. 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích - CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. 7. 1993

Výrobce : Bertrams Pečky, spol. s r. o.

IČ : 47543604

Výrobek :

Pevné komínové vložky a tvarové díly řady EW, kouřovody řady VLE, pro podtlakové a přetlakové komínové systémy

Údaje o výrobku a použití ve stavbě :

1.1 Komínové vložky řady EW

Pevné kovové komínové vložky odstupňované délky do 1000 mm, tvaru válce (resp. doplňkové tvarovky) o průměru 80 až 600 mm z plechu tl. 0,5 až 1,0 mm z korozi-vzdorné oceli jakosti 1.4301, 1.4404 (lze nahradit ocelí 1.4571) a žáruvzdorné korozi-vzdorné oceli 1.4828, kde podélné svary jsou provedeny poloautomatickým svařováním plasmou nebo metodou WIG. Komínové vložky jsou určeny pro použití v prostředí spalin tříd D1, D2, D3, W1 v souladu s ČSN 734201.

Podle způsobu spojování jednotlivých vložek a jejich použití se vyrábějí čtyři různé varianty řady EW:

- **Varianta EW** – spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a snýtováním nerezovými trhacími nýty. Materiál komínových vložek 1.4301 min. tl. 0,5 mm pro suchý plyn (D1), 1.4404 min. tl. 0,5 mm pro plyn, lehký topný olej (D1, W1, D2), 1.4404 tl. 0,8 mm pro plyn, topné oleje, dřevo, uhlí (D1, W1, D2, D3), 1.4828 tl. 1,0 mm pro dřevo, uhlí (D2, D3) – vnitřní průměr od 80 (pro tl. 0,8 mm od 110, pro tl. 1,0 mm od 140) mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 300 °C (mat. 1.4301), do 400 °C (mat. 1.4404), a nad 600 °C (mat. 1.4828), suchý (mat. 1.4301, 1.4404, 1.4828) a mokrý (mat. 1.4404) provoz, podtlak.
- **Varianta EWR** – spoj pouhým zasunutím (hloubka 60 mm), pružné jazýčky zajišťují spoj. Materiál komínových vložek 1.4301 min. tl. 0,5 mm pro suchý plyn (D1), 1.4404 min. tl. 0,5 mm pro plyn, lehký topný olej (D1, W1, D2), 1.4404 tl. 0,8 mm pro plyn, topné oleje, dřevo, uhlí (D1, W1, D2, D3), 1.4828 tl. 1,0 mm pro dřevo, uhlí (D2, D3) – vnitřní průměr od 80 (pro tl. 0,8 mm od 110, pro tl. 1,0 mm od 140) mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 300 °C (mat. 1.4301), do 400 °C (mat. 1.4404) a nad 600 °C (mat. 1.4828), suchý (mat. 1.4301, 1.4404, 1.4828) a mokrý (mat. 1.4404) provoz, podtlak.
- **Varianta EWE** – spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a zajištěním nerezovou hadicovou sponou vloženou do roztažené části hrdla trubky. Materiál komínových vložek 1.4301 min. tl. 0,5 mm pro suchý plyn (D1), 1.4404 min. tl. 0,5 mm pro plyn, lehký topný olej (D1, W1, D2) – vnitřní průměr od 110 mm do 180 mm. Trvalá teplota spalin do 300 °C (mat. 1.4301), do 400 °C (mat. 1.4404), suchý (mat. 1.4301) a mokrý (mat. 1.4404) provoz, podtlak.
- **Varianta EWS** – spoj zasunutím (hloubka 33 mm) + plus vnější spojovací objímka s dvojití nerezových hadicových spon. Materiál komínových vložek 1.4301 min. tl. 0,6 mm pro suchý plyn (D1), 1.4404 min. tl. 0,6 mm pro plyn, lehký topný olej (D1, W1, D2) – vnitřní průměr od 200 mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 300 °C (mat. 1.4301), do 400 °C (mat. 1.4404), suchý (mat. 1.4301) a mokrý (mat. 1.4404), provoz, podtlak.

1.2 Komínové vložky řady EW s těsněním – přetlakový odvod spalin

Pevné kovové komínové vložky popsané v odstavci 1.1 ve variantách EW a EWR, vyrobené z materiálu 1.4404, lze doplnit vnějším, k tomu účelu vyrobeným, silikonovým těsněním v místě spojů komínových vložek a tvarových dílů. Silikonové těsnění je dlouhé 80 mm a na obou koncích je upevněno nerezovými hadicovými sponami. Tím jsou tvořeny varianty pro přetlakový odvod spalin **EW-D** a **EWR-D**. Trvalá teplota spalin do 200 °C, suchý a mokvý provoz, přetlak do 200 Pa.

1.3 Kouřovody řady VLE

V návaznosti na všechny varianty komínových vložek popsaných v odst. 1.1 a 1.2 jsou vyráběny kouřovody sloužící k připojení spotřebičů ke komínu. Trubkové díly jsou shodné s komínovými vložkami řady EW (sériově vyráběno pouze ve variantě EW, ostatní varianty na zvláštní žádost), sortiment tvarových dílů je doplněn o redukce, teleskopické trubky, spojovací pásky, adaptéry a segmentová svařovaná nebo přestavitelná kolena :

- **Varianta VLE** - spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a v případě potřeby snýtováním nerezovými trhacími nýty. Materiál kouřovodů 1.4301 min. tl. 0,6 mm pro plyn, lehký topný olej, dřevo, uhlí (D1, W1, D2, D3)– vnitřní průměr od 80 mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 300 °C, suchý a mokvý provoz, podtlak.
- **Varianta VLE+** - spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a v případě potřeby snýtováním nerezovými trhacími nýty. Materiál kouřovodů 1.4404 min. tl. 0,6 mm pro plyn a lehký topný olej, dřevo, uhlí (D1, W1, D2, W2, D3)– vnitřní průměr od 80 mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 400 °C, suchý a mokvý provoz, podtlak.
- **Varianta VLE++** - spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a v případě potřeby snýtováním nerezovými trhacími nýty. Materiál kouřovodů 1.4404 min. tl. 0,8 mm pro plyn a lehký topný olej, dřevo, uhlí (D1, W1, D2, W2, D3)– vnitřní průměr od 110 mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin do 400 °C, suchý a mokvý provoz, podtlak.
- **Varianta VLE-ZO** - spoj zasunutím (hloubka 50 mm) a v případě potřeby snýtováním nerezovými trhacími nýty. Materiál kouřovodů žáruvzdorná ocel 1.4828 min. tl. 0,6 mm pro dřevo, uhlí (D2, D3)– vnitřní průměr od 110 mm do 600 mm. Trvalá teplota spalin nad 600 °C, suchý provoz, podtlak.

1.4 Kouřovody řady VLE s těsněním – přetlakový odvod spalin

Kouřovody popsané v odstavci 1.3 ve variantách VLE, VLE+ a VLE++ lze doplnit vnějším, k tomu účelu vyrobeným, silikonovým těsněním v místě spojů trubkových a tvarových dílů. Silikonové těsnění je dlouhé 80 mm a na obou koncích je upevněno nerezovými hadicovými sponami. Spoje na tvarových dílech jsou těsně svařeny nebo překryty utěšňující silikobovou manžetou. Tím jsou tvořeny varianty kouřovodů pro přetlakový odvod spalin **VLE-D**, **VLE-D+** a **VLE-D++**. Trvalá teplota spalin do 200 °C, suchý a mokvý provoz, přetlak do 200 Pa.

Podklady pro posouzení shody :

Certifikát č. 1020-CPD-080013715 ze dne 30. října 2007, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – AO 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 3/2004, Notifikovaná osoba 1020.

Seznam technických předpisů a českých technických norem použitých při posouzení shody :

Zákon č. 22/1997 Sb., ČSN EN 1443 Komíny - Všeobecné požadavky, ČSN 73 4201 Komíny a kouřovody - Navrhování, provádění a připojování spotřebičů paliv, ČSN EN 1856-2: 2004 Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 2: Kovové vložky a kouřovody

Výrobce prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek splňuje základní požadavky podle nařízení vlády č. 190/2002 Sb. a je za podmínek výše uvedeného použití bezpečný. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody bylo provedeno podle § 5 nařízení vlády č.190/2002 Sb.



V Pečkách dne 30. října 2007

Ing. Josef Kazda, jednatel